



### RAKOLL ISARIT E1

<b>Тип продукта</b>	Готовый к применению термореактивный порошок мочевиноформальдегидной смолы
<b>Свойства продукта</b>	<p>Продукт готов к употреблению немедленно после растворения в воде.</p> <p>Низкое содержание формальдегидов, которое позволяет осуществлять склейку в соответствии со стандартом по выбросу формальдегидов EN 13986</p> <p>Высокая способность к реактивации</p> <p>Изделия, склеенные при помощи ISARIT E1 полностью отвечают стандарту EN 314 1-2; Тип 1</p>
<b>Типичное применение</b>	<p>Склейка массива в горячих и высокочастотных прессах</p> <p>Производство дверей, фанеры, сотовых панелей</p> <p>Термоламинация древо содержащих субстрат шпоном и декоративной бумагой</p>
<b>Склеиваемые материалы</b>	Шпон, массив древесины, древо содержащие материалы, декоративные бумаги
<b>Характеристики продукта</b>	<p>Основа: мочевино-формальдегидная смола</p> <p>Консистенция: порошок белого цвета</p> <p>РН 6 (при 50% водной дисперсии)</p> <p>Плотность 0,6 г/л</p> <p>Срок хранения 9 месяцев</p>
<b>Инструкция по использованию</b>	<p>Время жизни, время отвердевания и открытое время полученной смеси зависят от таких факторов, как нанесенное количество клея, тип пресса, содержание влаги, размер склеиваемых деталей.</p> <p>Наилучшие результаты могут быть достигнуты при следующих условиях:</p> <p>Температура клея, помещения и склеиваемых деталей: 18-20°C</p> <p>Содержание влаги в древесине 8-10 %</p> <p>Относительная влажность воздуха 60-70%</p>
<b>Приготовление смеси</b>	Клеевая смесь получается путем растворения порошка в воде. Это достигается ручным или перемешиванием с помощью механической мешалки. Мы рекомендуем смешать полное количество смолы с $\frac{3}{4}$ частями воды в



течении нескольких минут при достижении гомогенной смеси без комков. В завершении добавить оставшееся количество воды, последовательно перемешивая смесь.

Количество воды, используемой для получения смеси зависит от системы смешивания, а также склеиваемых кусков древесины.

Мы рекомендуем по крайней мере использовать минимальную концентрацию смолы в 50% (соотношение порошка и воды 100:100)

Данные, приведенные ниже являются только характеристиками и не могут служить спецификацией.

Характеристики при разной концентрации				
<b>Rakoll<sup>®</sup>isarit E 1</b>	100	100	100	100
<b>Вода</b>	100	80	70	55
<b>Концентрация</b>	50%	55%	60%	65%
<b>Вязкость 20° (mPas)</b>	450	800	2500	12000
<b>Время жизни 20°C</b>	>5 часов			
<b>Время жизни 30°C</b>	примерно. 3 часа			
<b>Время жизни 70°C</b>	примерно . 4' 30"			

### Нанесение клея

Клей наносится ровным слоем на поверхность, в случае если поверхность сильно впитывает влагу, требуется наносить большее количество. При склейке крупнозернистого шпона, необходим клей с высокой вязкостью, нанесенный тонким слоем для предотвращения протекания клея.

Наносимое количество клея:

Шпонирование: 100-150 гр./м<sup>2</sup>

Обычная склейка древесины: 150-200 гр./м<sup>2</sup>

### Прессование

Сила склейки определяется несколькими факторами, такими, как прессование, температура и время  
-Давление- 0.3-0.8 Н./мм<sup>2</sup>

- Время прессования зависит от температуры пресса, содержание влаги в склеиваемых материалах, и расстоянием между клеевым швом и нагревательным элементом

Как правило низкое давление в прессе используется при склейки мягких пород, а высокое при склейке твердых пород древесины

Температура прессования должна быть выбрана в соответствии с рабочим циклом, она должна быть в пределе 100°C.

Очень высокая температура и слишком длинное время прессования приводят к преждевременной конденсации. Слишком низкие температуры прессования



и маленькое время прессования ведут к недостаточной конденсации, выражающемся в низком качестве склейки и низкой влагостойкости. Давление должно быть достаточным для достижения прочности клеевого шва.

### Необходимо учесть

При склейке таких пород древесины, как береза, каштан, ясень, сосна, палисандр и других, может быть получен плохой результат вследствие высокого содержания в этих породах древесины химической целлюлозы и других древесных полисахаридов. Улучшение склейки может быть достигнуто путем смешивания с 15-ти % дисперсией клея.

### Очистка

Очистка клеенаносящего оборудования и инструментов осуществляется с помощью воды, прежде, чем клей засохнет.

### Упаковка

Обратитесь в отдел продаж компании HB FULLER для информации о доступной упаковке.

### Хранение

В сухом помещении при температуре от +15°C до 25°C в закрытой упаковке, срок хранения 9 месяцев

### Безопасность

Пожалуйста ознакомьтесь с паспортом безопасности

### Утилизация

Пожалуйста ознакомьтесь с паспортом безопасности

## Our Focus is Clear. Perfecting Adhesives.



# H.B. Fuller

ВАЖНО! Информация, спецификации, процедуры и рекомендации, указанные в данном документе (в дальнейшем «информация»), основаны на нашем опыте, и мы считаем их достоверными. Компания не предоставляет никаких заявлений или гарантий, обеспечивающих точность и полноту информации, исключение потерь и убытков или достижение желаемых результатов благодаря данной информации. Определение пригодности использования товара в определенных целях является исключительной ответственностью покупателя. Испытания следует повторять в случае изменения материалов или условий испытаний. Работники, дистрибьюторы и посредники не имеют полномочий на изменение вышеописанных фактов или предоставление гарантии технических характеристик.

Fuller, действующими в вашем регионе. Требуется копия в том случае, если Вы не получили текст упомянутых положений и условий. В тексте данных положений и условий содержатся пункты об отказе от ответственности по соответствующим гарантиям (в том числе, помимо всего прочего, заявление об отказе от гарантии на пригодность материала к использованию в определенных целях), а также об ограничении ответственности. Любые другие положения или условия считаются недействительными. В любом случае общая совокупная ответственность компании H.B. Fuller по претензии или претензиям, предъявляемым в отношении контракта за гражданское правонарушение (в том числе неосторожность), нарушение установленных законом обязанностей, введение в заблуждение, объективную ответственность и др., ограничивается заменой соответствующих товаров или возвратом Fuller

**ПРИМЕЧАНИЕ ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ.** Заказывая/получая товар, вы соглашаетесь с Общими положениями и условиями продажи компании H.B.

суммы, затраченной на приобретение соответствующего товара. Компания H.B. не несет ответственности за потерю прибыли, потерю маржи,

разрыв контракта, потерю бизнеса, репутации или любой другой косвенный ущерб, возникающий в связи или на основании поставки товара. Данные

положения и условия не исключают и не ограничивают ответственность компании H.B. Fuller за мошенничество и грубую небрежность, а также случаи

летального исхода или получения травм, произошедшие по причине небрежности или нарушения обязательных условий.

**H.B. Fuller Europe**

[info-europe@hbfuller.com](mailto:info-europe@hbfuller.com)

**Contact us**